福州科技馆展品采购项目需求书

福州科技馆拟采购一批3D打印设备充实展厅，为进一步确定招标预算价格，使其更加符合项目需求和当前的市场情况，我馆现公开征询项目报价，具体项目需求如下：

1. 项目内容

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **展品**  **名称** | **单位** | **数量** | **技术参数** |
| 1 | 3D打印机（大） | 台 | 1 | 1. 成型原理：熔融堆积成型，成型尺寸：≤600\*600\*800mm(长\*宽\*高)；  2. 设备尺寸：≥1200\*900\*1400mm（长\*宽\*高）；  3. 喷头系统：独立双头运行系统，2个喷头独立运行，喷头直径≥0.4mm，喷头温度：0-300℃，喷头快拆设计,易于拆装，便于维护  4. 打印模式：混色模式、双色模式、高温模式、镜像复制打印模式、软料模式、单色模式；双色模式要求2种颜色耗材、2个喷头协同打印；单色模式要求两个独立喷头单色打印；  5.打印材料支持PLA/TPU/PVA/PA-CF/PA/ABS等，打印层厚： 0.05-0.3mm，最快速度：≥150mm/s；  6.机械定位精度：XY：≤0.0128mm，Z轴≤0.0025mm；  7.操作系统：Widows/Mac/Linux；自主研发软件，同时兼容Cura;7寸全彩触摸屏，支持多国语言；支持中文目录读取、中文文件读取，准确计算打印所需实际长度；  8.；支持脱机打印（U盘）、数据线连接电脑，断开数据线可继续正常打印；支持断电续打、中途换料、断料报警、加热异常保护；  9.运动结构： XY轴超高精度的直线导轨，为XY轴打印精度提供保障  10.采用钣金一体设计机身，三面观察窗，前门可开启；  11.自动调平：感应式补偿调频，大幅优化调平难度； |
| 2 | 3D打印机（小） | 台 | 1 | 1.成型原理：熔融沉积成型；成型尺寸：≤256\*256\*256mm(长\*宽\*高)；  2.设备尺寸≥389\*389\*457 mm（长\*宽\*高）；  3.工具头：全金属热端，硬化钢挤出机齿轮，硬化钢喷嘴，喷嘴最高温度不低于300 ℃，自带0.4 mm直径喷嘴，可扩展0.2 mm, 0.6 mm, 0.8 mm直径喷嘴，内置工具头切刀，线材直径为1.75mm；  4.热床：自带低温打印面板，工程材料打印面板，可扩展高温打印面板和PEI纹理打印面板。热床最高温度不低于 110℃@220V, 120℃@110V；  5.速度：工具头最大移动速度不低于500 mm/s，工具头最大移动加速度不低于20 m/s²，热端最大流速不低于32 mm³/s（ABS材料）；主要依靠XY轴的震动抑制算法和精准的流量控制，来实现高速打印功能；  6.支持耗材类型：PLA, PETG, TPU, ABS, ASA, PVA, PET，PA，PC，碳/玻璃纤维增强线材；自制Support系列支撑隔离材料，使支撑易剥离；  7.冷却系统：内置冷却风扇系统，通过闭环控制来确保打印模型、打印机箱和主板的散热；  8.传感器：工具头配有微激光雷达，实现微米级测量。可实现打印首层扫描、挤出流量校准、辅助热床自动调平等功能；机箱内置1920 × 1080 分辨率摄像头，可用于实时远程观看打印视频、延时摄影、打印录像、炒面检测等功能；开门检测传感器，智能开门检测；挤出机断料检测传感器，能够检测到材料用尽并暂停打印，支持断料续打；温度传感器：机箱内部配有温度传感器，来展示当前箱内的温度 ；  9.产品自带触摸屏，支持Wi-Fi和 Bambu-Bus通信（用于打印机和AMS通信），支持触摸屏、手机端APP、电脑端应用三种操作界面；可以通过APP和电脑端应用远程操控打印机和观看打印机视频； |

二、项目售后服务

（1）货物最终验收合格后3年免费保修，非因操作不当造成要更换的零配件及货物由中标人负责保修、包换。

（2）所有的货物到达现场后经双方共同清点无误并确认后，由中标人负责安装调试，并提供货物使用说明书及维护保养措施，并对购买单位人员进行后续培训。

（3）质保期内若采购人发现货物出现故障，中标人应在2小时内响应、在24小时内到达现场维修；逾期采购人有权另请他人维修，费用由中标人承担；若无法排除故障的，中标人应在24小时内提供同型号备用货物供采购人正常工作，保修费用由中标人负责（除非故障问题是由用户操作不当造成）。

（4）包修：质保期内货物出现质量问题的。

（5）包换：同一缺陷经两次修理未能达到质量标准的，更换后的产品保修期从更换之日起重新计算。

（6）质保期结束后，货物因正常使用造成的损坏，由中标人进行有偿修复，中标人只收取材料费。